

Hochleistungs- Industriesauger mit großer Filterfläche und Hebelentleerung



MODELL		MTL202 DS
Spannung	Volt Hz	230 (110) 50-60
Motoren		2
Leistung	KW	2,3
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	2.300
Max. Luftmenge	m ³ /h	360
Filter Typ	Filterpatrone	
Filterfläche	cm ²	30.000
Staubklasse	Kat. BIA Micron	M 1
Filterflächenbelastung	m ³ /m ² /h	120
Behälterkapazität	l.	20
Sauganschluss	Ø	60-40
Geräuschpegel	dB(A)	74
Abmessungen	cm	50 x 56
Höhe	cm	102
Gewicht	Kg	31

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über zwei einzeln zuschaltbare 1.1150-Watt Bypass-Saugmotoren (LAMB) in einem robusten Metallgehäuse. Ein Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung. Ein Warnlicht zeigt eventuelle Filterprobleme.

Filterkammer

Der große Patronenfilter mit 3 m² Filterfläche und eine außen liegende Filterabrüttlung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter und Zubehör

Der fahrbare Sammelbehälter lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken und erlaubt eine schnelle und hygienische Schmutzentsorgung. Wahlweise kann direkt in eine Papiertüte oder in einen reißfesten Plastiksack eingesaugt werden. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Optionen

Anwendung	Code	Beschreibung
elektrisch leitfähige Feinstäube	ANT/C	antistatischer Taschenfilter, 1 Mikron Filtereffizienz
gesundheitsgefährdende / sehr feine Stäube	A	HEPA-Filter (BIA zertifiziert) Staubklasse H, mit 99,999% Filtereffizienz bei Stäuben kleiner als 0,3 Mikron
korrosive Stäube und Materialien	X	Edelstahlsammelbehälter AISI304
korrosive Stäube und Materialien	XX	Edelstahlsammelbehälter und Filterkammer AISI304
elektrisch leitfähige Stäube	MT	Erdung sämtlicher Metallteile